

DPP—100型汽车钻机六方 钻杆摘钩改自动脱钩

冯 庆 林

(中国兵器工业勘察研究院 北京 100053)

我院自1970年使用DPP—100型汽车钻机以来，机上六方钻杆的摘钩技术，一直是工程技术人员和钻工们想要改进的老大难课题。大家都知道，DPP—100型钻机，在回转钻进中，机上六方钻杆每钻进一个回次，都需要一名工人爬到塔架上摘钩，这样的传统操作，既费人力，又费时间，且不安全。现将我们对人力摘钩改进为自动脱钩的方法介绍如下，供大家参考。

(1)先用90cm长，直径13.5mm粗的钢丝绳1段，两头联结两个U型马甲，用钢丝绳卡子卡死，卡死后的钢丝绳长度约为60~70cm。

(2)将马甲1与六方钻杆上部水龙头提篮联结。

(3)将天轮垂下的钢丝绳穿入另一U型马甲2中，让钢丝绳在U型马甲中自由活动，马甲2的U型不大于提引器。

(4)在垂下的钢丝绳吊钩部位挂上提引器，这样吊钩就可自动下垂，提起钻具，实现自动脱钩。

我们在实际应用中，这种自动脱钩的方法安装简单，每个回次进尺省力、省时、安全，操作轻便，灵活，非常实用。

以下为自动脱钩示意图。

